

Giovanni Felice

Soluzioni innovative per una completa decontaminazione

Amira si rivolge ai settori farmaceutico, ospedaliero, universitario, ai laboratori di ricerca e, più in generale, a tutte le aziende che lavorano in ambienti a contaminazione controllata

Nata nel 2003 grazie all'esperienza pluriennale del socio fondatore e dei collaboratori, Amira srl conta su solide competenze in tecniche e strumentazioni di misura delle particelle. Oggi è una realtà consolidata, che produce e distribuisce soluzioni per monitoraggio, contenimento e controllo della contaminazione, operando con partner nazionali e internazionali leader di settore. Si rivolge a tutte le realtà che necessitano di un monitoraggio costante e continuo del particolato, della carica microbica aerotrasportata e di eventuali parametri ambientali che possano influenzare sia la qualità del prodotto, sia il comfort e la sicurezza degli operatori, come ci spiega **Angelo Delmiglio**, presidente della società: «Proponiamo strumenti e soluzioni complete per il monitoraggio particellare e microbiologico in camere sterili, strumentazione per i test di integrità dei filtri, sistemi per la biodecontaminazione, materiali per la pulizia delle camere sterili e vestizione per gli operatori e, collaborando con aziende manifatturiere italiane ed estere (meglio detti *Oem - original equipment manufacturer*), veicoliamo la nostra linea per la biodecontaminazione in isolatori, *pass box* e macchine di produzione farmaceutica in isotecnia. Da sempre ci occupiamo di biodecontaminazione V-PHP e, sulla base dell'esperienza e delle competenze acquisite, è stato per noi naturale scegliere di ideare e produrre una linea di prodotti innovativa brevettata. Amira produce infatti Bioreset®, la linea di generatori per la biodecontaminazione con perossido di idrogeno in fase vapore, avvalendosi di



Angelo Delmiglio

una rete di esperti distributori per la commercializzazione del prodotto a livello mondiale (oltre 20 nazioni)».

Che caratteristiche hanno i sistemi di biodecontaminazione Bioreset®?

Grazie all'impiego del perossido di idrogeno in fase vapore (H_2O_2 V-Phase) come agente sterilizzante, Bioreset rappresenta il sistema di biodecontaminazione tecnologicamente più evoluto, efficace e rapido per l'abbattimento della contaminazione microbiologica dell'aria e delle superfici in tutti gli ambienti classificati o sensibili alla contaminazione biologica. La gamma Bioreset include diversi modelli e soluzioni che permettono di soddisfare le esigenze specifiche di diverse applicazioni, dalla

biodecontaminazione di singole stanze e isolatori, alla progettazione e realizzazione di impianti integrati in ambienti a contaminazione controllata. Inoltre, il nostro team R&D è costantemente impegnato nell'individuazione di strumenti per nuove applicazioni quali, ad esempio, cappe a flusso laminare e sistemi di sterilizzazione in vuoto.

Che vantaggi fornisce il processo di perossido sottovuoto?

Nel processo innovativo che contraddistingue Amira rientra anche lo sviluppo di uno specifico generatore di H_2O_2 (*patent pending*) in grado di lavorare in condizioni di vuoto, che consente ai nostri partner di integrare lo strumento in soluzioni più complesse, offrendo notevoli vantaggi all'utilizzatore finale in termini di efficacia, distribuzione e ripetibilità dei cicli di biodecontaminazione.

Che cosa caratterizza le vostre linee di produzione?

In Amira essenzialmente facciamo due cose. Produciamo la linea Bioreset seguendo gli standard qualitativi più elevati e selezionando accuratamente i nostri fornitori, possibilmente localizzati sul territorio nazionale. Abbiamo anche realizzato un nuovo reparto produttivo concepito secondo i più elevati concetti di ottimizzazione di produzione e qualità. Oltre a questo, distribuiamo prodotti a elevato contenuto tecnologico che possono soddisfare le più stringenti esigenze dei diversi settori cui ci rivolgiamo. Non siamo un'azienda che vende a catalogo, ma optiamo per un'offerta altamente selezionata e di qualità.

Quanto è importante la formazione del personale?

Attività di formazione e aggiornamento sono per noi elementi essenziali che, uniti a professionalità, preparazione, collaborazione e condivisione, ci rendono un team attivo, efficiente, intraprendente e instancabile. Abbiamo inoltre intrapreso un progetto migliorativo aziendale che impatta su tutti i settori e i processi aziendali con lo scopo di allineare Amira ai modelli più efficaci ed efficienti di organizzazione aziendale.

Quali sono i plus che vi contraddistinguono?

Ci sono diversi aspetti per i quali ci distinguiamo. Innanzitutto la specificità dell'offerta, dato che siamo impegnati costantemente a individuare e fornire soluzioni di alta qualità che soddisfano le richieste specifiche dei clienti. Offriamo soluzioni attentamente studiate e, se richiesto, *tailor made* dal nostro gruppo di lavoro di R&D, soprattutto per impianti di biodecontaminazione o monitoraggio integrati in ambienti a contaminazione controllata (ad esempio camere bianche e laboratori BSL ecc). Inoltre, vantiamo una grande esperienza di settore, perché ci occupiamo da anni di biodecontaminazione e riteniamo di essere tra le aziende più qualificate a livello internazionale in questo campo. La nostra caratteristica è di essere sempre disponibili ad assistere e rispondere in modo puntuale e veloce alle richieste del cliente, e offriamo soluzioni e strumenti precisi così che i clienti, in Italia e all'estero, possano contare su risultati coerenti e accurati.

L'AZIENDA

Fondata nel 2003, Amira Srl è un'azienda attiva nel settore della gestione e del controllo della contaminazione. Con sede in Italia, produce e distribuisce strumenti all'avanguardia per il monitoraggio particellare e microbiologico nei settori life science, farmaceutico, elettronico, universitario.



Qual è la filosofia della vostra azienda?

Diventare una delle aziende di riferimento in ambito mondiale nella gestione e nel controllo della micro-contaminazione, realizzando prodotti e servizi sempre più innovativi e rispondenti alle esigenze più stringenti del cliente e ponendo estrema attenzione alle innovazioni tecnologiche in ogni campo della scienza per offrire la migliore qualità possibile. Il primo principio a cui ci ispiriamo è che il cliente viene prima di tutto, per questo abbiamo un approccio consulenziale, con formazione e supporto continuativi per garantire la massima soddisfazione del cliente. Inoltre, pensiamo che la qualità debba essere sempre al primo posto, con soluzioni tecnologicamente avanzate e di elevata qualità, prodotte e commercializzate grazie



Bioreset smart

a R&D, esperienza sul campo e sviluppo di relazioni commerciali con le più qualificate aziende internazionali. Infine, consideriamo l'innovazione il primo fattore di crescita e cerchiamo di ottimizzare e migliorare per rispondere in modo proattivo a un mercato globale in continua evoluzione ed espansione. Tutto ciò si riassume in Amira ToTech, ideato e realizzato per offrire formazione, consulenza, supporto e laboratori di primissimo livello grazie alla sua esclusiva dotazione di strutture e tecnologie d'avanguardia. È uno spazio fondato su un concept innovativo, che include aree a contaminazione controllata di classe A/B, aperto e disponibile alle aziende, agli atenei, alle istituzioni scientifiche e a tutti coloro che necessitano di servizi unici e d'eccellenza.

© RIPRODUZIONE RISERVATA