

## Amira ToTech

**Amira** ([www.amirasrl.com](http://www.amirasrl.com)) è lieta di presentare Amira ToTech, uno spazio fondato su un concept innovativo, che include aree a contaminazione controllata di classe A/B, a disposizione di aziende, atenei, istituzioni scientifiche e di tutti coloro che necessitano di servizi unici e d'eccellenza. Attività e servizi disponibili presso ToTech, caratterizzati da massima flessibilità e personalizzazione, sono riconducibili a tre diverse aree tematiche:

- **Instant Lab:** cleanroom e laboratori di primissimo livello, prenotabili e utilizzabili da chi necessita effettuare esternamente attività di packaging, validazione, controllo, analisi e apprendimento in modalità *smart & easy*.
- **Enemy Zero Experience:** un team di professionisti affianca il cliente per definire ed eseguire test, attività e seminari personalizzati volti alla gestione e al controllo di elementi, quali biodecontaminazione, pulizia e vestizione, monitoraggio di parametri critici, che possono influenzare qualità del prodotto, comfort e sicurezza degli operatori.



- **Brain Food Snacks:** in un unico spazio aula didattica, aree a contaminazione controllata A/B e laboratori high-tech accessibili per presentare e condividere informazioni ed effettuare test sul campo. Ideato e realizzato per offrire formazione, consulenza e laboratori di primissimo livello grazie alla sua esclusiva dotazione di strutture e tecnologie d'avanguardia, ToTech ospita anche le aree R&D e il nuovo reparto produttivo.

I servizi di ToTech si aggiungono a un vasto portfolio di prodotti e soluzioni che hanno reso Amira un partner affidabile per molte aziende, nazionali e multinazionali, che operano in ambienti a contaminazione controllata. Fiore all'occhiello della produzione di Amira è Bioreset®, la linea brevettata di generatori per la biodecontaminazione con perossido di idrogeno in fase vapore oggi commercializzata in oltre 20 nazioni.

Per richiedere ulteriori informazioni  
inviare un'email a [redazione@asccanews.it](mailto:redazione@asccanews.it)

## Elementi di Filtrazione con Media Fluorurato ePTFE

Rispetto alla tradizionale fibra di vetro, il media fluorurato ePTFE garantisce diversi vantaggi tra i quali:

- **Bassa Perdita di Carico e Risparmio Energetico.** Filtri HEPA con efficienza H14, 610x1220x69mm e pacco filtrante 50 mm con media in ePTFE presentano una perdita di carico di 50 Pa (@ 0.45 m/s; 1200 m<sup>3</sup>/h) contro i 110 Pa (@ 0.45 m/s; 1200 m<sup>3</sup>/h) per la fibra di vetro. Operando il filtro per 8760 ore anno con efficienza del ventilatore pari al 58%, il consumo energetico annuale risulta 548 kWh per la fibra di vetro e 249 kWh per ePTFE. Ipotizzando 0,1 € / kWh il risparmio annuale è di oltre 29 € per ogni filtro.
- **Alta Efficienza.** Il valore di MPPS (Most Penetrating Particle Size) è inferiore rispetto alla fibra di vetro (tipicamente 0.06-0.08 µm vs 0.10-0.25 µm)
- **Elevate Caratteristiche Meccaniche:** Resistenza alla Trazione ed Abrasione.
- **Resistenza chimica:** Acidi, Basi, Ossidanti, Organici (es H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>, ClO<sub>2</sub>, CH<sub>2</sub>O, O<sub>3</sub>)
- **Purezza:** contrariamente alla fibra di vetro



non contiene composti inorganici quali Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, B<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, K<sub>2</sub>O, che possono essere rilasciati a seguito degradazione.

**AAF** divisione filtrazione di Daikin ([www.aafintl.com](http://www.aafintl.com)) produce e commercializza tre tipologie di elementi filtranti con media fluorurato in ePTFE con le seguenti caratteristiche:

**MEGAcel I:** Design a pieghe profonde; Efficienze H13-H14; Alte Portate fino a 4500 m<sup>3</sup>/h; Perdite di carico 160 Pa (H13) e 180 Pa (H14) (@ 2.25 m/s)

**MEGAcel II:** Design "minipleat"; Efficienze H14 U16 U17; Perdite di carico 70 Pa (H14) e 95 Pa (U16) (@ 0.45 m/s). Tipiche applicazioni in cleanroom microelettroniche e farmaceutiche, con unità autoventilanti op-

pure in terminali, limitando la rumorosità grazie alla minor perdita di carico. Ottima distribuzione dell'aria anche con minime dimensioni del pacco di filtrazione (50 mm)

**MEGAcel III:** Design con configurazione "V" bank; Efficienze H13-H14; Alte Portate fino a 4000 m<sup>3</sup>/h; Perdite di carico 200 Pa (@ 1.11 m/s). Tipiche applicazioni come ultimo stadio di HVAC utilizzate in ambiente farmaceutico, alimentare od ospedaliero oppure a livello industria qualora in presenza di specifici contaminanti quali asbestos.

Per richiedere ulteriori informazioni  
inviare un'email a [redazione@asccanews.it](mailto:redazione@asccanews.it)