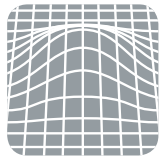




VACUUM STATE



P+ STATE

BIODECONTAMINAZIONE IN VUOTO O IN PRESSIONE: L'EVOLUZIONE DEL GENERATORE V-PHP

Grazie alla completa integrazione hardware e software, è la più efficace soluzione per la biodecontaminazione di macchinari di processo.

Versione "built-in", perfettamente integrabile, è progettata e dimensionata per tutte le applicazioni che necessitano di un generatore V-PHP per effettuare cicli di biodecontaminazione **in pressione positiva** o **in vuoto**.



I generatori V-PHP sono elementi di cruciale importanza per chi costruisce macchinari di processo quali isolatori, passamateriali, linee di riempimento aseptico, macchine di lavaggio e low temperature sterilizer. Per creare una partnership di valore, che garantisca il perfetto funzionamento del sistema e l'efficacia dei cicli, occorre affidarsi a un partner di lunga esperienza, in grado di affiancare l'integratore durante tutte le fasi di engineering e sviluppo.

CARATTERISTICHE

- Generatore V-PHP affidabile, solido e versatile
- Vaporizzazione in vuoto o pressione
- Gestione totale tramite comunicazione Ethernet con protocollo ModBus TCP/IP
- Struttura interamente realizzata in AISI 316
- Pompa peristaltica di precisione
- Bilancia integrata
- Facilità di manutenzione e sostituzione
- Alimentabile ad aria compressa
- Innovazione riconosciuta da brevetto

APPLICAZIONI TIPICHE

- Linea di riempimento sterile in isolatore
- Passamateriali
- Isolatori per test di sterilità
- Autoclavi
- Liofilizzatori
- Low temperature sterilizer

IL FUNZIONAMENTO

Bioresat PRO-V è completamente controllato dal PLC della macchina che lo accoglie.

Con il controllo remoto è possibile pilotare tutti i componenti e le diverse funzioni dello strumento e gestire diversi segnali di allarme. La logica di controllo, la gestione dei cicli e la reportistica correlata sono sviluppate in collaborazione con Amira.

Inoltre, il generatore risulta di facile manutenzione per meglio rispondere alle esigenze di ogni cliente.

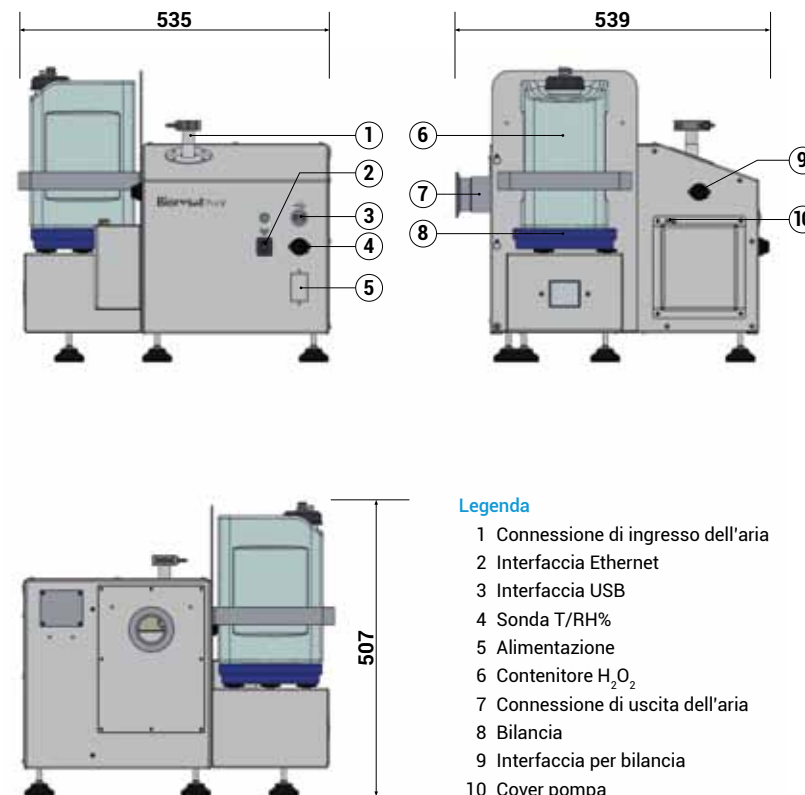
ACCESSORI OPZIONALI

- Catalizzatore
- Tubazioni e connessioni personalizzate su richiesta
- Dispositivi di sicurezza per il personale
- Cavi per la connessione remota
- Pacchetto sonda di T/RH%

Dati tecnici

Massimo volume trattabile*	Fino a 500 m ³
Sonda di T/RH%	Opzionale 0% ... 100% RH – step 0,1% -40°C ... +60°C – step 0,1°C
Bilancia	0 g ... 15.000 g – step 1 g
Pompa peristaltica	Integrata 1,5 ... 15 g/min – step 0,5 < 3%
Gestione da remoto	Tramite PC o PLC
Protocollo di comunicazione	ModBus TCP/IP
Ø connessione in ingresso / uscita	KF50 per outlet e KF16 per inlet
Tenuta	< 1,3 mbar / minuto a 10 mbr assoluti < 30 mbar / minuto a 1500 mbr assoluti
Aria compressa	Dipende dall'applicazione, non inclusa nella fornitura
Materiali costruttivi	Acciaio inox AISI 316
Alimentazione elettrica	230V / 50Hz o 110V / 60Hz
Massimo consumo	1 kW
Dimensioni (L x P x H)	535 x 521 x 406 mm
Peso	30 kg

* ambienti a bassa umidità relativa, senza barriere e sigillati



Legenda

- 1 Connessione di ingresso dell'aria
- 2 Interfaccia Ethernet
- 3 Interfaccia USB
- 4 Sonda T/RH%
- 5 Alimentazione
- 6 Contenitore H₂O₂
- 7 Connessione di uscita dell'aria
- 8 Bilancia
- 9 Interfaccia per bilancia
- 10 Cover pompa